

## P R E S S E M I T T E I L U N G

**Vorstellung der innovativen, leistungsstarken Produkte der Sparte Führungs- und Positioniersysteme auf der Automatica 2006 für Firma Föhrenbach GmbH voller Erfolg**

- ***Lineare Profilführungsschlitten mit integriertem Direktantrieb der Produktfamilie PCL und PFL als Komplettsysteme in kompakter Bauweise***
- ***Direktangetriebene Rundtische der Baureihe RT3A als anschlussfertige Einheiten für hochpräzise Anwendungen***

**Löffingen-Unadingen, den 22. Mai, 2006** – Die Firma Föhrenbach GmbH, einer der führenden Entwickler und Hersteller in der Automatisierung- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, präsentierte mit großer positiver Resonanz auf der Automatica 2006 vom 16. – 19.05.06 in München zwei ihrer innovativen Produktentwicklungen der Profilführungs- und Positioniersparte. Die Fachbesucher konnten sich am Stand anhand der Exponate konkret über Anwendungsmöglichkeiten für die direktangetriebenen Rundtische der Reihe **RT3A** sowie für die linearen Profilführungsschlitten mit integriertem Direktantrieb und Messsystem **PCL / PFL** informieren.

Die von Föhrenbach selbst entwickelten und produzierten Linearkomponenten **PCL** (Ausführung mit Labyrinthabdeckung) und **PFL** (Version mit Faltenbalgabdeckung) bestechen durch ihre hohe Präzision und kompakte Bauart, realisiert durch eine hohe Integration aller Bauteile. Mit den standardisierten und integrierten Messsystemen, in den Varianten magnetisch, optisch oder optisch-isoliert lieferbar, mit der Option einer integrierten Zentralschmierung oder – je nach Anwendungsfall – mit oder ohne Kühlung, ist die Lineareinheit für Applikationen mit extrem hoher Dynamik, Positioniergenauigkeit (kleiner 1 $\mu$ ) und Vorschub (bis 3600 N Spitze) einsetzbar. Gleichzeitig ist der **PCL / PFL** aufgrund der berührungslosen Bauweise verschleißfrei und zuverlässig: Selbst unter rauen Bedingungen



bei Einwirkung von Staub, Wasser oder Öl verfügt die Lineareinheit über hervorragende Gleichlaufeigenschaften und einen konstant hohen Wirkungsgrad. „Mit unseren Profilführungsschlitten setzt der Kunde nicht nur ein innovatives high-tech Produkt ein, das durch die hohe Integration aller Bauteile und den damit kompakten Abmaßen für größenrelevante und gleichzeitig anspruchsvolle Applikationen prädestiniert ist. Aufgrund der Tatsache, dass die direktangetriebene Einheit von uns entweder mit einem Antriebsregler ausgestattet und vor-parametrisiert wird, oder von uns der vom Kunden beigestellte Regler programmiert wird, spart sich unser Kunde neben Zeit und Manpower auch ganz klar Kosten und erhält bei der Regelung seiner Achsen eine gewisse Flexibilität .“, so Manfred Föhrenbach, Gründer und Geschäftsführer der Föhrenbach GmbH. „Dass er mit der integrierten Bauweise des Schlittens verringerte EMV-Werte und einen kleineren Verkabelungsaufwand erzielt, ist ein weiterer Vorteil unseres Systems.“, so Manfred Föhrenbach weiter.

Die steckerfertig verkabelten Rundtische mit integriertem Direktantrieb (**RT3A**) verfügen über optimales Drehvermögen, höchste Genauigkeit und hohe Steifigkeit. Bei Ausführungen in den Durchmessern 100, 150, 200 oder 300 mm und einer Motorleistung mit Drehmoment von bis zu 750 Nm ist der Rundtisch standardmäßig mit einem optischen Messsystem und einer großen Durchlassbohrung ausgestattet. „Mit unseren Standardausführungen decken wir schon einen Großteil der Kundenwünsche ab: Die außergewöhnlich großdimensionierte Durchlassbohrung von 50 mm bei einem Außendurchmesser von 150 mm sowie die genormten Bohrbilder geben dem Kunden eine entsprechende Flexibilität bei der Wahl der Montage, des Anbaus und des Spannmittel-Einsatzes. Dabei ist wieder die robuste Bauweise mit hohen Beschleunigungen, Drehzahlen und Dynamik bei absoluter Spielfreiheit ein wichtiges Merkmal unserer Produktreihe **RT**“, so Manfred Föhrenbach. Die Rundtische können optional mit Spannmittel (Backenfutter oder pneumatische Spannzagen) der Föhrenbach GmbH vorgerüstet werden oder es kann kundenspezifisch die Betriebsspannung oder das Wegmesssystem angepasst werden.



Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH unter [www.foehrenbach.com](http://www.foehrenbach.com).

#### **Kontakt**

Bianca Föhrenbach  
Assistentin der Geschäftsleitung  
Lindenstraße 34  
D-79843 Löffingen-Unadingen  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21  
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75  
[bianca@foehrenbach.com](mailto:bianca@foehrenbach.com)

#### **Redaktion und Pressestelle**

Beatrix Pfundstein  
Agentur Pfundstein  
Viktor-von-Scheffel-Str. 3  
D-78086 Brigachtal  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61  
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840  
[pfundstein@agentur-pfundstein.de](mailto:pfundstein@agentur-pfundstein.de)

***Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.***

