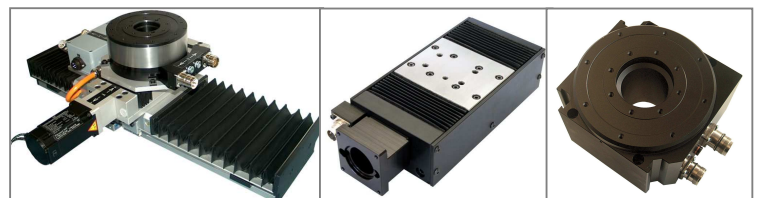


Leistungsstark und hoch präzise: Föhrenbach's direktantriebener Rundtisch RT3A 150x100 ist prädestiniert für alle Laseranwendungen

- *Rundtisch RT3A 150 x 100 verbindet höchste Genauigkeit mit optimalem Drehvermögen und robuster Ausführung*
- *Große Durchlassbohrung sowie vertikale und horizontale Einbaumöglichkeiten für flexiblen Einsatz*

Löffingen-Unadingen, den 12. Juni 2007 – Die Firma Föhrenbach GmbH, innovativer Hersteller in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, nutzt die Fachmesse **LASER 2007** in München zur Vorstellung der Leistungsfähigkeit und flexiblen Anwendungsmöglichkeiten des Rundtisches **RT3A 150 x 100**. Die bereits vielfach im Einsatz und markterprobte mechanische Komponente zeichnet sich durch ihre enorm hohe Steifigkeit, höchste Präzision und das optimale Drehvermögen aus. Der robuste Aufbau mit dem schwarz eloxierten, aus Aluminium gefertigten Gehäuse und dem Drehteller aus Stahl ist die Basis für den langlebigen Rundtisch. Aufgrund seiner technischen Spezifikationen ist er besonders für Laseranwendungen, aber auch für alle hochpräzisen Handlings- oder Bearbeitungsaufgaben prädestiniert.

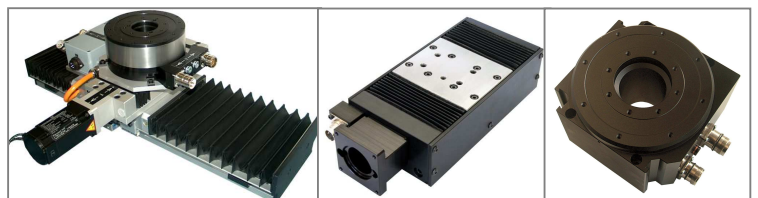
Der direktantriebene Rundtisch **RT3A 150 x 100** ist wälzgelagert und verfügt über eine Rundlauf-Genauigkeit von $2,5 \mu$ und einer Wiederholgenauigkeit von $2''$. Mit einer maximalen Drehzahl von 1100 1/min (optional mit 2400 1/min) bei einer Positioniergenauigkeit von $6''$ ist der **RT3A** eine enorm kraftvolle und gleichzeitig hoch präzise Positionierkomponente. Die Spezifikationen des Torque-Motors bilden die Grundlage für die leistungsfähige Einheit: Mit einem Spitzenmoment (1s) von 12 Nm (Nennmoment 4 Nm) ist der 3-Phasen Synchronmotor für hohe Dreh- und Antriebszahlen ausgelegt.



Der Rundtisch der Reihe **RT3A** ist abgedichtet in der Schutzart IP 54 mit Sperrluft. Er kann somit als wartungsfreie „Plug-and-Run“ - Einheit steckerfertig verkabelt angeboten werden. Bei Ausführungen in den Durchmessern 100, 150, 200 oder 300 mm und einem Drehmoment bis 750 Nm sind die Rundtische standardmäßig mit einem optischen Messsystem und einer großen Durchlassbohrung ausgestattet.

„Mit unserem Rundtisch **RT3A 150 x 100** bieten wir dem Maschinenhersteller eine Komponente, die sich durch ihre enorm guten Plan- und Rundlaufeigenschaften auszeichnet und in den Standardausführungen eine Vielzahl von Kundenanforderungen abdeckt: Die außergewöhnlich großdimensionierte Durchlassbohrung von 50 mm bei einem Außendurchmesser von 150 mm sowie die genormten Bohrbilder geben dem Kunden eine entsprechende Flexibilität bei der Wahl der Montage, des Anbaus und des Spannmittel-Einsatzes. Dazu kommt, dass wir den Aufbau des Rundtisches bewusst robust gestaltet haben. So erzielen wir eine sehr langlebige und gleichzeitig stabile Einheit mit einem minimalen Rastmoment und hoher Steifigkeit“, so Manfred Föhrenbach, Gründer und Geschäftsführer der Föhrenbach GmbH. „Damit ist der **RT3A** für alle hochpräzisen und anspruchsvollen Applikationen der Laseranwendungen geeignet. Aber auch in anderen Bereichen wie im Handling, der Montage-, Bearbeitungs- oder Messtechnik ist der Rundtisch bereits vielfach im Einsatz und seit Jahren bestens bewährt. Unsere Kunden schätzen zudem seine anwenderfreundliche Konzeption, die einen schnellen Einbau und Konfiguration ermöglicht“, so Manfred Föhrenbach weiter.

Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH am Stand Nr. 101 in Halle B3 Während der LASER 2007 in München (18. - 21. Juni 2007) oder unter www.foehrenbach.com



PRESSEMITTEILUNG



Kontakt

Bianca Föhrenbach
Assistentin der Geschäftsleitung
Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75
bianca@foehrenbach.com

Redaktion und Pressestelle

Beatrix Pfundstein
Agentur Pfundstein
Viktor-von-Scheffel-Str. 3
D-78086 Brigachtal
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840
pfundstein@agentur-pfundstein.de

Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.

