

Präzision neu definiert: Föhrenbach's mechanische und motorische Komponenten und Systeme Ausstellungsschwerpunkt auf der Fachmesse LASER 2007 in München

- *Vorstellung und Anwendungsbeispiele der innovativen, leistungsstarken Produkte aus den Produktbereichen mechanische Komponenten und Führungs- und Positioniersysteme*
- *Motorische Präzisionsschlitten und Rundtische einzeln oder in Kombination als integrierte Systeme für hochpräzise Anwendungen wie beispielsweise die Lasertechnik*

Löffingen-Unadingen, den 22. Juni 2007 – Die Firma Föhrenbach GmbH, innovativer Hersteller in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, zeigte während der **LASER 2007** in München eine Auswahl ihres innovativen Produktportfolios der mechanischen und motorischen Komponenten und Systemlösungen für alle anspruchsvollen Automatisierungslösungen. Die Fachbesucher konnten sich am **Stand Nr. 101 in Halle B3** von den vielseitigen Einsatzmöglichkeiten der Präzisions-Rundtische **RT2A** (mit Schneckenantrieb) und **RT3A** (direktangetrieben), der kompakten Präzisionsschlitten **PCL** und **PFL** mit integriertem Linearmotor und Messsystem sowie den Produkten **PFS** (Profilführungsschlitten mit Spindeltrieb) überzeugen.

Die Rundtische der Reihe **RT3A** (direktangetrieben) zeichnen sich durch ihre extrem hohe Dynamik, Steifigkeit und Genauigkeit aus. Mit hohem Dreh- und Antriebsmoment ist das Produkt besonders für den Einsatz im Präzisionsmaschinenbau wie der Lasertechnik und anderen anspruchsvollen Applikationen geeignet. Die mit Schneckenantrieb ausgestattete Reihe **RT2A**



besitzt eine hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit mit einer großen Durchlassbohrung. Der Rundtisch ist komplett abgedichtet und wartungsfrei. Beide Versionen sind als „Plug-and-Run“ Einheiten steckerfertig verkabelt.

Die von Föhrenbach selbst entwickelten und produzierten Linearkomponenten **PCL** (Ausführung mit Labyrinthabdeckung) und **PFL** (Version mit Faltenbalgabdeckung) bestehen durch ihre hohe Präzision und kompakte Bauart, realisiert durch eine hohe Integration aller Bauteile. Mit den standardisierten und integrierten Messsystemen, in den Varianten magnetisch, optisch oder optisch-isoliert lieferbar, mit der Option einer integrierten Zentralschmierung oder – je nach Anwendungsfall – mit oder ohne Kühlung, ist die Lineareinheit für Applikationen mit extrem hoher Dynamik, Positioniergenauigkeit (kleiner 1μ) und Nennkraft (bis 3600 N) einsetzbar. Gleichzeitig ist der **PCL / PFL** aufgrund der berührungslosen Bauweise verschleißfrei und zuverlässig: Selbst unter rauen Bedingungen bei Einwirkung von Staub, Wasser oder Öl verfügt die Lineareinheit über hervorragende Gleichlaufeigenschaften und einen konstant hohen Wirkungsgrad. „Mit unseren Profilführungsschlitten setzt der Kunde nicht nur ein innovatives High-tech Produkt ein, das durch die hohe Integration aller Bauteile und den damit kompakten Abmaßen für größenrelevante und gleichzeitig anspruchsvolle Applikationen wie beispielsweise Laserbeschriftung und Laserschneiden oder Schweißen prädestiniert ist. Aufgrund der Tatsache, dass die direktangetriebene Einheit von uns entweder mit einem Antriebsregler ausgestattet und vor-parametrisiert wird, oder von uns der vom Kunden beigestellte Regler programmiert wird, spart sich unser Kunde neben Zeit und Manpower auch ganz klar Kosten. Weiter erhält er bei der Regelung seiner Achsen die Flexibilität, die heute im High-end Maschinen- und Anlagenbau verlangt wird“, so Manfred Föhrenbach, Gründer und Geschäftsführer der Föhrenbach GmbH. „Dass er mit der integrierten Bauweise des Schlittens verringerte EMV-Werte und einen kleineren Verkabelungsaufwand erzielt, ist ein weiterer Vorteil unseres Systems.“, so Manfred Föhrenbach weiter.



PRESSEMITTEILUNG



Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH unter www.foehrenbach.com.

Kontakt

Bianca Föhrenbach
Assistentin der Geschäftsleitung
Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75
bianca@foehrenbach.com

Redaktion und Pressestelle

Beatrix Pfundstein
Agentur Pfundstein
Viktor-von-Scheffel-Str. 3
D-78086 Brigachtal
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840
pfundstein@agentur-pfundstein.de

Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.

