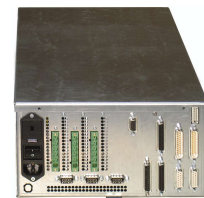


## Föhrenbach's neuentwickelte Steuerung der F-MMS<sup>®</sup> Serie unipos C110 und C220 ist die hochintegrierte Leistungseinheit für vielseitige Antriebsanforderungen

- **Modulares Baukastensystem mit durchgängiger Programmierebene für flexiblen und anwenderfreundlichen Einsatz**
- **Extrem hohe Leistungsdichte in kompakter Bauweise**

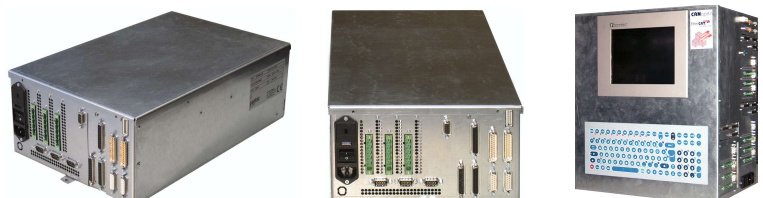
**Löffingen-Unadingen, den 18. Juli, 2006** – Die Firma Föhrenbach GmbH, einer der führenden Entwickler und Hersteller in der Automatisierung- und Handhabungstechnik im Präzisionsmaschinenbau, hat mit ihren neuesten Entwicklungen, den **unipos C110** und **C220** Steuerungen der **F-MMS<sup>®</sup> (Föhrenbach Modular-Motion-System) Serie**, ihr Produktportfolio im Bereich Antriebstechnik erweitert. Die **unipos** Steuerungen, die sich unter anderem durch ihr modulares Baukastenprinzip, ihre hochintegrierte Leistungsstufe, kompakte Bauweise und umfassenden technischen Merkmale auszeichnen, sind für den Anbieter von Positionier- und Antriebssystemen weitere strategische Produkte zur Komplettierung seiner Systemlösungen.

Die **unipos** Steuerungen, von Föhrenbach als Low-Cost CNC bezeichnet, verfügen über eine Vielzahl herausragender Merkmale und Anwendungsmöglichkeiten. Während die C110 als PTP-Steuerung auf modernster Embedded-System-Technologie basiert, ist die C220-Reihe als echte Bahnsteuerung ausgelegt, deren Kern eine hochleistungsfähige IPC-Technologie mit IGBT oder Mosfet-Leistungskarte bildet. Für eine schnelle Einbindung stehen die standardisierten Kommunikationsmöglichkeiten wie eine USB und Ethernet-Schnittstelle, CAN 2.0b, CANopen (DS402,301) oder EtherCAT – Ports zur Verfügung. Weiter gibt es beide Modelle serienmäßig mit adaptiven Touch-Displays für einfachste Bedienung. Die Steuerungen verfügen über interne Anschlussmöglichkeiten für 5 bzw. 9 Achsen, Schritt- oder Servomotoren mit Erweiterungsmöglichkeiten für externe Achsen über CANopen oder EtherCat (nur bei C220) und sind mit internen digitalen Ein-/Ausgängen



(opto-isoliert), die über CANopen ebenfalls extern erweiterbar sind, ausgestattet. Die **unipos**-Serie verfügt über vielzählige Feedback-Optionen wie Resolver, EnDAT, single und multiturn Hyperface. Mit den eingebauten Sicherheitsfunktionen wie Not-Aus oder Schutz gegen Übertemperatur ist die Steuerung eine umfassende Einheit, die auf eine Vielzahl von zusätzlichen, externen Funktionskomponenten verzichtet.

„Wir haben mit unseren **unipos** Steuerungen eine Leistungseinheit entwickelt, die außergewöhnlich attraktiv für verschiedenste Applikationen ist: Mit ihrer Größe, ihrer vielseitigen Einsatzfähigkeit für 2- und 3 phasige Servomotoren sowie Schrittmotoren und ihrem Preis-/Leistungsverhältnis ist sie prädestiniert für Anwendungen in beispielsweise der Laser-, Handling- oder Dosiertechnologie.“, so Alexander Bruno, Projektleiter Steuerungen im Hause Föhrenbach. „Mit **unipos** greift der Anlagenhersteller auf nur eine Steuerungsfamilie, die auf einem Baukastensystem basiert, zurück. Somit ist er in der Lage, alle Maschinenkonzepte mit all ihren unterschiedlichen Anforderungen an Performance sehr komfortabel, flexibel und kostengünstig abzudecken. Unser Kunde hat neben diesem universellen Einsatz und den durch die modulare Auslegung nahezu unbegrenzten Erweiterungsmöglichkeiten einen weiteren großen Vorteil: Aufgrund der vielen voll integrierten Funktionalitäten kann er faktisch auf den Schaltschrank verzichten. Das spart enorme Hardware-Kosten, und auch der Verkabelungsaufwand, der oft hohe Manpower erfordert, verringert sich deutlich mit dem Einsatz von **unipos**. Weiteres Resultat ist dadurch auch ein optimales EMV-Verhalten, was wiederum eine Verbesserung der Leistung und somit Qualität der gesamten Maschine bedeutet. Das anwenderfreundliche Handling der Parametrierung und Konfiguration sowie Programmierung, das wir über den Einsatz von Piktogrammen und adaptiven Menüstrukturen erreicht haben, erlauben einem selbst nicht so CNC-versierten Mechaniker die Inbetriebnahme der Steuerung innerhalb von wenigen Stunden. Das nenne ich eine universelle Plug-and-Run Einheit, die in diesem Preis-/Leistungsverhältnis sicher herausragend ist.“, so Alexander Bruno.



Weitere Informationen zu den Produkten oder zum Unternehmen Föhrenbach GmbH unter [www.foehrenbach.com](http://www.foehrenbach.com)

## Kontakt

Bianca Föhrenbach  
Assistentin der Geschäftsleitung  
Lindenstraße 34  
D-79843 Löffingen-Unadingen  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21  
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75  
[bianca@foehrenbach.com](mailto:bianca@foehrenbach.com)

## Redaktion und Pressestelle

Beatrix Pfundstein  
Agentur Pfundstein  
Viktor-von-Scheffel-Str. 3  
D-78086 Brigachtal  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61  
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840  
[pfundstein@agentur-pfundstein.de](mailto:pfundstein@agentur-pfundstein.de)

**Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen. Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.**

