P R E S S E M I T T E I L U N G

Föhrenbach®
Positionier-Systeme

Föhrenbach stellt erstmals auf der Motek die Kunststoffgleitführungen des österreichischen Produktpartners DEINHAMMER aus

- ***Gleitsysteme aus Kunststoff prädestiniert für Einsatz mit extremen Umgebungsbedingungen***
- ***Vielseitiger Einsatz durch Reinraum- und Vakuumtauglichkeit***

Löffingen-Unadingen, den 27. Juli, 2006 - Die Firma Föhrenbach GmbH, einer der führenden Entwickler und Hersteller in der Automatisierungs- und Handhabungstechnik im Präzisions-maschinenbau, stellt an ihrem **Stand Nr. 1410 in Halle 1** während der **Motek 2006** erstmals die **Kunststoffgleitsysteme** der Firma DEINHAMMER Karl Maschinenbau aus Österreich, aus. Vom 26. bis 29. September können sich die Besucher der Messe in Sinsheim von den innovativen Produktentwicklungen in Verbindung mit Hochleistungskunststoffen überzeugen. Weiter stellt die Föhrenbach Gruppe drei ihrer leistungsstarken Produkte der Sparte Führungs- und Positioniersysteme aus: Die **Präzisionsrundtische** mit Direkt- oder Schneckenantrieb – **RT2A** und **RT3A** - die linearen Profilführungsschlitten der Reihe **PFL** und **PCL** sowie die Steuerungseinheiten der Reihe **unipos**.

Die **DEINHAMMER Gleitführungen** sind für Föhrenbach eine Erweiterung des Produktportfolio im Bereich Führungssysteme. Durch den hochverschleißfesten Kunststoff sowie die Bauweise sind die Führungen völlig schmutz unempfindlich, über einen „Schneepflugeffekt“ werden die Partikel seitlich weggeschoben. „Mit diesen Kunststoffgleitführungen nehmen wir ein absolutes High-Tech Produkt in unser Angebot mit auf: Die Führungssysteme sind speziell für Anwendungsgebiete mit besonderen Umgebungsbedingungen sowie extremen Anforderungen konzipiert worden. Verwendbar in einem Temperaturbereich von -100°C bis 250°C – in Sonderausführungen bis 550°C – wird der bisherige Einsatz von Sonderentwicklungen für solche Anwendungen hinfällig. Die Gleitführungen sind als System korrosionsfrei und können auch in aggressiver Umgebung jahrelang eingesetzt werden. Die Hochleistungskunststoffe dämpfen Stöße, Schwingungen und

Vibrationen und erlauben einen wartungsfreien Trockenlauf ohne Schmierung. Unter anderem kann dadurch die Einheit in Reinraumbedingungen, in der Lebensmittelbranche oder der Medizintechnik, aber auch in Maschinen zur Holzbearbeitung oder in exotischen Anwendungen wie einer Crash-Test-Anlage für den Fahrzeugbau eingesetzt werden.“, so Achim Bammert, Vertriebsgebietsleiter bei Föhrenbach GmbH. „Mit den **DEINHAMMER Gleitführungen** bezieht der Kunde ein universell einsetzbares, unempfindliches und gleichzeitig präzises Produkt, dass ihm konkret Kosten einspart: Kein Schmiermitteleinsatz, geringer Verschleiß, wartungsfrei – das sind die Faktoren, die ein wirklich langlebiges Produkt auszeichnen.“, so Achim Bammert.

Neben den Kunststoffgleitsystemen werden Föhrenbach's **Rundtische** mit Direktantrieb und die Versionen mit Schneckenantrieb gezeigt. Die Rundtische der Reihe **RT3A** (direktangetrieben) zeichnen sich durch ihre extrem hohe Dynamik, Steifigkeit und Genauigkeit aus. Mit hohem Dreh- und Antriebsmoment ist das Produkt besonders für den Einsatz im Präzisionsmaschinenbau und anderen anspruchsvollen Applikationen geeignet. Die mit Schneckenantrieb ausgestattete Reihe **RT2A** ist mit ihrer hohen Rund- und Planlaufgenauigkeit und ihrer wartungsfreien, komplett abgedichteten Bauweise ebenso kompakt und mit einer großen Durchlassbohrung ausgestattet, wie der direktangetriebene Rundtisch **RT3A**. Beide Versionen sind als „Plug-and-Run“ Einheiten steckerfertig verkabelt.

Die Linearkomponenten **PCL** (Ausführung mit Labyrinthabdeckung) und **PFL** (Version mit Faltenbalgabdeckung) von Föhrenbach bestechen durch ihre hohe Präzision und kompakte Bauart, realisiert durch eine hohe Integration aller Bauteile. Mit den standardisierten und integrierten Messsystemen, in den Varianten magnetisch, optisch oder optisch-isoliert lieferbar, mit der Option einer integrierten Zentralschmierung oder – je nach Anwendungsfall – mit oder ohne Kühlung, ist die Lineareinheit für Applikationen mit extrem hoher Dynamik, Positioniergenauigkeit (kleiner 1µ) und Vorschub (bis 3600 N Spitze) einsetzbar.

P R E S S E M I T T E I L U N G

Föhrenbach®
Positionier-Systeme

Weitere Informationen zu den Produkten am Stand 1410 in Halle 1 während der Motek 2006, Sinsheim, 26. - 29. September 2006 oder unter www.foehrenbach.com.

Kontakt
Bianca Föhrenbach
Assistentin der Geschäftsleitung
Lindenstraße 34
D-79843 Löffingen-Unadingen
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 07 159 – 21
Fax: +49 (0) 77 07 159 – 75
Email: bianca@foehrenbach.com

Redaktion und Pressestelle
Beatrix Pfundstein
Agentur Pfundstein
Viktor-von-Scheffel-Str. 3
D-78086 Brigachtal
Deutschland
Tel: +49 (0) 77 21 99 01 61
Fax: +49 (0) 77 21 40 41 840
Email: pfundstein@agentur-pfundstein.de

Die Föhrenbach Firmengruppe ist Entwickler und Hersteller von hochpräzisen Komponenten, Einheiten und Systemen für Linear- und Rundbewegungen in der Automatisierungstechnik und im Präzisionsmaschinenbau. Föhrenbach-Produkte sind die Lösung für Führungs-, Antriebs-, Bewegungs-, Steuerungs- und Positionieraufgaben. Die daneben angebotenen Zusatzprodukte ergänzen das Sortiment zu kundengerechten Komplettlösungen bis hin zu Sondermaschinen.

Mit einer über 30-jährigen Tradition zählt das Unternehmen heute zu den führenden Anbietern und bedient mit seiner rund 100-köpfigen Mannschaft namhafte Kunden des klassischen Maschinen- und Anlagenbaus sowie aus spezifischen Branchen wie der Lasertechnik, Schleiftechnik, Mess- und Prüfanlagentechnik, Sortier-, Palletier-Verpackungsanlagenindustrie, CNC-Anlagen oder Medizintechnik. Weitere Produktions- und Vertriebsstätten in der Schweiz (Weinfelden) und in Irland (Sligo), alle ausgestattet mit modernsten Produktionsanlagen und einer hohen Fertigungstiefe für höchste Qualitätsstandards, sichern kurze Lieferzeiten und just-in-time Service für den internationalen Kundenstamm.